

# Kierresaumakanava

SR

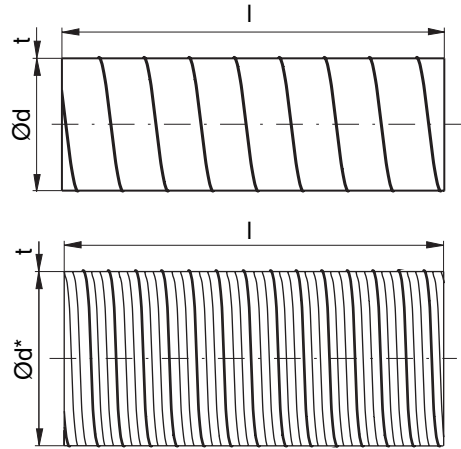


## Tuotekuvaus

Pyöreä kierresaumakanava. Kanavat valmistetaan aina paikallisesti, joten niissä voi olla pieniä maakohtaisia eroja esim. materiaalivahvuudessa ja muissa ominaisuuksissa.

Tässä esitteessä on kuumasinkityn materiaalin (GALV) tiedot. Muiden materiaalien tekniset tiedot löytyvät kunkin materiaalin mukaisesta esitteestä.

## Mitat



Ød nom	O $\pi d$ m	A $\pi d^2/4$ m <sup>2</sup>	t mm	l mm	ml kg/m
63	0,198	0,003	0,5	3000	0,89
80	0,251	0,005	0,5	3000	1,01
100	0,314	0,008	0,5	3000	1,27
125	0,393	0,012	0,5	3000	1,57
160	0,503	0,020	0,5	3000	2,02
200	0,628	0,031	0,5	3000	2,56
250	0,785	0,049	0,5	3000	3,18
315 *	0,990	0,078	0,5	3000	4,01
400 *	1,257	0,126	0,7	3000	7,40
500 *	1,571	0,196	0,7	3000	9,54
630 *	1,979	0,312	0,7	3000	12,02
800 *	2,513	0,503	0,7	3000	14,78
1000 *	3,142	0,785	0,9	3000	24,10
1250 *	3,927	1,227	0,9	3000	30,20
1600 *	5,027	2,011	1,25	2400	54,80

\* Ulkopuolisella jäykistesaumalla

## Tilausesimerkki

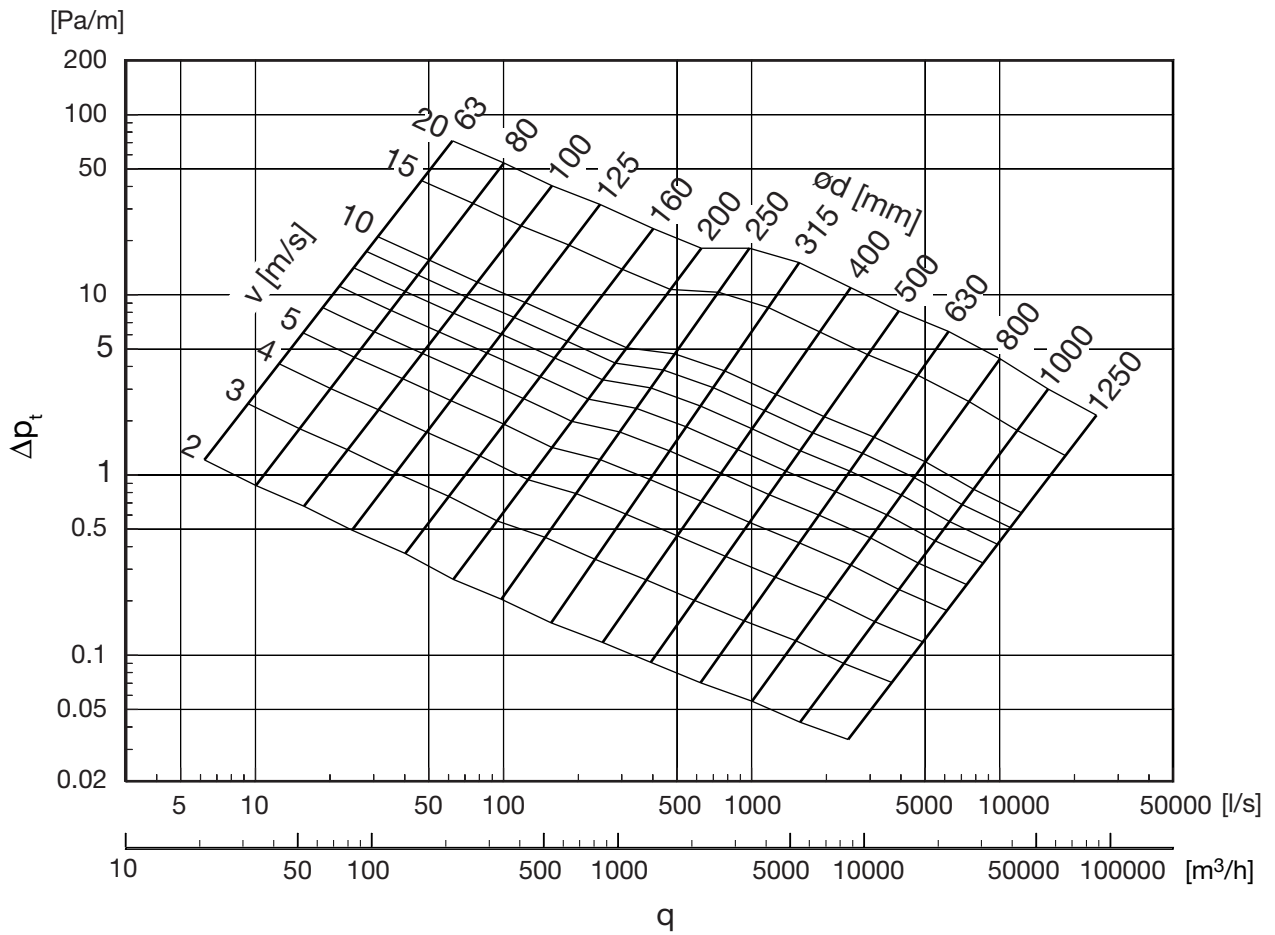
	SR	200	3000
Tuotetunnus			
Mitta Ød			
Pituus l			



# Kierresaumakanava

SR

## Tekniset tiedot



# Kierresaumakanava

SR

## Tekniset tiedot

### Erikoiskanavat

Tilauksesta voimme toimittaa erikoiskanavia muilla materiaalipaksuuksilla.

### Kierresaumatiiviste

Tarvittaessa erityistiivistä kierresaumaa voidaan kanavat toimittaa erityisellä kumitiivisteellä saumoissa.

Tiiviste estää tehokkaasti kasviperäisten öljyjen ja -rasvojen sekä useimpien petroleumituotteiden vuodon.

### Muut materiaalipaksuudet

Kun kanavistolta edellytetään suurta vakautta esim. korkean alipaineen vuoksi, voidaan kanavat toimittaa vahvempina materiaalipaksuuksina. Tällöin kanavan sisäläpimitta pienenee, joten kaikkiin erikoispaksuisiin kanaviin liitettävät osat tulee tilata erikseen, sillä osia saatetaan joutua valmistamaan erityisesti tiettyä tilausta varten.

### Vahvistaminen

Kooltaan Ø315 mm:n ja sitä suuremmat kanavat on tavallisesti varustettu jäykistesaumalla kanavan jäykkyyden lisäämiseksi.

## Kestävyys

### Ylipaine

Korkea ylipaine aiheuttaa aluksi tiivistyslistoissa viheltävää ääntä. Jos ylipaine vielä lisääntyy merkittävästi, irtoavat kanavat liitoksista. Jos liitokset ovat erityisen kestäviä ja ylipainetta lisätään, pettävät kanavien kierresaumat. Ilmastointikäytössä näin korkeita ylipaineita ei käytännössä havaita.

### Alipaine

Mikäli kanavajärjestelmä altistuu korkealle alipaineelle, saattavat kanavat luhistua.

Luhistumisilmiö tapahtuu äkillisesti ja saa alkunsa järjestelmän heikommasta kohdasta, joka on useimmiten kuljetuksen yhteydessä taohtunut lommoutuma. Siksi etenkin sellaisissa kanavajärjestelmissä, joita käytetään lähellä kriittistä painetta, on käytettävä vahingoittumattomia kanavia!

Kokoonpainumispaine SR kanavassa

